

302 Scellant au silicone Haute Température

NuFlex
SEALANTS

FICHE TECHNIQUE



Le scellant au silicone Haute Température pour joints d'étanchéité NuFlex® 302 est un scellant monocomposant, 100 % silicone, ayant une consistance semblable à celle du dentifrice. Il sèche lorsqu'il est exposé à l'humidité de l'air pour former un joint caoutchouteux résistant.

Le NuFlex® 302 Haute Température a été formulé pour une utilisation à des températures allant de -65 °C à 260 °C (-85 °F à 500 °F) dans des conditions de fonctionnement continu. En situation d'exposition intermittente, le NuFlex® 302 Haute Température résistera à des températures atteignant 316 °C (600 °F). Il est idéal pour de nombreuses applications de scellement et de collage.

CARACTÉRISTIQUES ET USAGES TYPES :

Les propriétés thermiques du NuFlex® 302 Haute Température en font un produit idéal pour sceller et encapsuler les éléments chauffants des électroménagers, les joints de l'industrie aérospatiale, les fours à bande, les fours industriels et les filtres-sacs de cheminées. On l'utilise aussi dans des applications critiques de collage, scellement, poterie, enrobage et revêtement protecteur lorsque les pièces sont soumises à de hautes températures. Il y a aussi de nombreuses applications pour le NuFlex® 302 Haute Température dans et autour des automobiles, véhicules récréatifs, bateaux et petits moteurs. Il peut servir à fabriquer et/ou remplacer les joints d'étanchéité, coûteux, en papier et en liège des pompes à eau, couvercles de chaîne/courroie de distribution, culasses, réchauffeurs de combustible et tout autre endroit où les hautes températures et les vibrations sont courantes. Le NuFlex® 302 Haute Température est sans danger pour les sondes à oxygène. Ne pas l'utiliser en contact direct avec des combustibles comme l'essence ou le carburant diesel.

PRÉPARATION DES SURFACES ET APPLICATION :

Le NuFlex® 302 Haute Température est prêt à l'emploi. Il s'écoule facilement de son contenant sous la pression. Sa consistance pâteuse facilite sa mise en œuvre; on peut utiliser une spatule ou une palette de bois pour travailler la surface.

Temps de séchage hors poisse : Le séchage progresse de la surface vers l'intérieur. À 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative, une peau non collante se forme en 10 à 20 minutes. Le lissage doit être effectué immédiatement après l'application. Si du ruban-cache a servi à masquer une zone, il doit être enlevé avant la formation de la peau non collante.

Temps de séchage : Le temps de séchage dépend de l'humidité relative, du degré de confinement et de l'épaisseur de la coupe transversale du cordon. Les cordons de moins de 3,2 mm (1/8") d'épaisseur deviennent des solides caoutchouteux en environ 24 heures à la température de la pièce et à 50 % d'humidité relative. Dans les applications où le NuFlex® 302 Haute Température peut être partiellement ou totalement confiné pendant le séchage, le temps de séchage est en général allongé en fonction du degré de confinement. Toute application comportant un confinement pendant le séchage doit être soumise à des tests approfondis avant le début de la production. Le temps de séchage augmente avec l'épaisseur du cordon. Par exemple, un cordon de 12,7 mm (1/2") de section peut exiger 3 ou 4 jours pour sécher complètement. Cependant, une couche extérieure de 3,2 mm (1/8") aura séché en environ 24 heures.

AVERTISSEMENT :

Utiliser le produit dans des endroits bien aérés et éviter d'en respirer les vapeurs. Le contact avec le scellant non polymérisé peut irriter les yeux. S'asperger les yeux avec de l'eau tiède. Appeler un médecin. Éviter le contact avec la peau et ne pas ingérer. **Garder hors de portée des enfants.** Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la Fiche signalétique (FS). Le scellant libère de l'acide acétique (odeur de vinaigre) pendant le séchage.

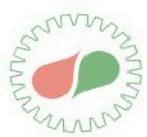
CARACTÉRISTIQUES :

- Approuvé par la NSF.
- 100 % silicone.
- 100 % RTV.
- Adhère à de nombreux substrats.
- Résiste jusqu'à 316 °C (600 °F).

FORMATS ET COULEURS DISPONIBLES :

- Tube de 83 mL (2,8 oz. liq.)
- Cartouche de 300 mL (10,1 oz. liq.)
- 12 cartouches par boîte
- 270 boîtes par plateforme (83 mL)
- 144 boîtes par plateforme (300 mL)
- Disponible en formats plus grands*
- Choix de couleurs : Rouge et noir.

*Les commandes spéciales peuvent exiger des délais et des quantités minimums.



AEROCHM INC.

910, Bergar
Laval, Québec, Canada
H7L 5A1
Tel (450) 667-2376
(877) 267-2376
Fax (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com

DURÉE DE CONSERVATION ET ENTREPOSAGE :

La durée de conservation est de 12 mois à partir de la date de livraison de notre usine, lorsque le produit est stocké dans un endroit propre et sec à une température allant de 4 à 32 °C (40 à 90 °F). Pour de meilleurs résultats, garder le scellant dans des contenants hermétiquement fermés lorsqu'il n'est pas utilisé.

PROPRIÉTÉS TYPES :

Ces valeurs ne sont pas destinées à la préparation de devis. Les rédacteurs de devis sont priés de contacter NUCO Inc. avant de rédiger leurs devis si d'autres informations sont nécessaires.

Description	Spécification
Produit non polymérisé	
<i>Poids spécifique :</i>	1,01
<i>Extrudabilité (orifice de 3,2 mm (1/8"), pression d'air de 90 lb/in²) g/minute :</i>	335 g/minute
<i>Taux d'écoulement (affaissement) :</i>	nul
<i>Temps de Application</i>	-29°C to 50°C (-20°F to 122°F)
<i>Temps de séchage hors poisse à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. – en minutes :</i>	17 minutes
<i>Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % H.R. (3,2 mm (1/8") d'épaisseur) – en heures :</i>	24 heures
Produit polymérisé – Propriétés physiques – après 3 jours à 25 °C (77 °F) et 50 % d'humidité relative :	
<i>ASTM C 661 – Dureté au duromètre Shore A, en points :</i>	26
<i>ASTM D 412 Die C – Résistance à la traction, en MPa (lb/in²) :</i>	2,4 (350)
<i>ASTM D 412 Die C – Allongement, en pourcentage :</i>	600
<i>ASTM D 746 – Point de fragilité, °C (°F) :</i>	-62 (-80)
<i>ASTM D 2137 A - Coefficient de dilatation thermique cubique, Cal/[(s)(°C)(cm)]:</i>	9,3 x 10 ⁻⁴
<i>Conductivité thermique, Cal/[(s)(°C)(cm)]:</i>	0,45 x 10 ⁻³

DIVULGATION

L'information et les données fournies dans ce document sont BASEES SUR UNE INFORMATION QUE NOUS CROYONS ÊTRE FIABLE. Prière de bien lire toutes les instructions, recommandations ou suggestions contenues dans la présente en se référant à nos CONDITIONS DE VENTE, qui s'appliquent à tous les produits fournis par nous. Nous n'assumons aucune responsabilité pour l'utilisation de ces instructions, recommandations ou suggestions, ni ne les proposons comme recommandation pour tout usage qui violerait quelque brevet ou droit d'auteur que ce soit.

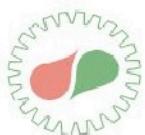
NORMES :

Le NuFlex® 302 Haute Température satisfait aux exigences suivantes :

- MIL-A-46106A,
- Amendement 2, Type 1.
- Le NuFlex® 302 Haute Température satisfait aux exigences à la réglementation de l'USDA pour l'utilisation dans les établissements de traitement des viandes et de la volaille soumis à l'inspection fédérale.
- Certifié par la NSF.
- Approuvé par Agriculture Canada.
- Le NuFlex® 302 Haute Température est reconnu par les Underwriters Laboratories pour une utilisation jusqu'à 150 °C (302 °F) là où l'allongement n'est pas essentiel.
- UL Composants plastiques QMFZ file No. E 196754

INFORMATION SUR LA GARANTIE :

NUCO Inc., garantit seulement que son produit satisfait aux normes. NUCO ne sera en aucun cas tenu responsable de dommages indirects ou accessoires. La responsabilité de NUCO, implicite ou explicite, se limite au prix de vente déclaré de tout produit reconnu défectueux.



302 High Temperature Silicone Sealant



ACETOXY SILICONE TECHNICAL DATA SHEET

NuFlex® 302 Hi-Temp Silicone Gasket Maker is a one-part, non-slumping 100% silicone sealant with the consistency similar to that of toothpaste. It cures when it is exposed to moisture in the air to form a tough rubbery seal.

NuFlex® 302 Hi-Temp was formulated to perform at temperatures ranging from -65°C to 260°C (-85°F to 500°F) under continuous operating conditions. During intermittent exposure, **NuFlex® 302** Hi-Temp will withstand temperatures as high as 316°C (600°F). It is ideal for a number of sealing and bonding applications.



FEATURES & TYPICAL USES:

The high temperature properties of **NuFlex® 302** Hi-Temp make it ideally suited for sealing and encapsulating heating elements in appliances, aerospace gasketing, moving oven belts, industrial ovens and bag filters on smoke stacks. It is also used in applications for other critical bonding, sealing, potting, encapsulating and protective coatings where parts must perform at high temperatures. There are also many applications for **NuFlex® 302** Hi-Temp in and around automobiles, RV's, boats and in small engines. It can be used for making and/or replacing expensive paper and cork gaskets in water pumps, timing chain/belt covers, rocker covers, heat risers, and any area where high temperatures and vibration are prevalent. **NuFlex® 302** Hi-Temp is oxygen sensor safe.

Do not use in direct contact with fuels such as gasoline or diesel fuel.

SURFACE PREPARATION & APPLICATION:

NuFlex® 302 Hi-Temp is supplied ready-to-use. It flows readily from its container under pressure. The paste-like consistency makes it easy to work with; a spatula or wooden paddle can be used to tool the surface.

Tack-Free Time: Curing progresses inward from the surface. At conditions of 25°C (77°F) and 50% relative humidity, a tack-free skin forms within 10-20 minutes. Tooling should be completed immediately after application. If masking tape is used to mask an area, it must be removed before the tack-free skin forms.

Cure-Time: Cure time is affected by relative humidity, degree of confinement and cross-sectional thickness of the sealant. Sections up to 3.2 mm (1/8") thick become rubbery solids in about 24 hours at room temperature and 50% relative humidity. In applications where **NuFlex® 302** Hi-Temp may be partially or totally confined during cure, the time required for proper cure is generally lengthened by the degree of confinement. Every application involving confinement during cure should be thoroughly tested before production commences. Curing time increases with the thickness of the sealant. A 12.7 mm (1/2") cross section for example, may require 3 or 4 days for complete cure. However, the cure will have penetrated the outer 3.2mm (1/8") in about 24 hours.

CAUTION:

Use in well ventilated areas and avoid breathing vapors. On contact, uncured sealant irritates eyes. Flush eyes with lukewarm water. Call physician. Avoid skin contact and do not ingest. **Keep out of reach of children.** For complete safety information, consult the Material Safety Data Sheet. Sealant releases acetic acid (vinegar odour) during cure.

SHELF-LIFE & STORAGE:

Shelf-life is 12 months from date of shipment from our plant when stored in a clean, dry area with temperatures between 4°C to 32°C (40°F to 90°F). For best results, keep the sealant in tightly closed containers when not in use.

FEATURES:

- NSF Approved.
- 100% Silicone.
- 100% RTV.
- Adheres to many substrates.
- Withstands up to 316°C (600°F).

AVAILABLE SIZES & COLOUR:

- 83 mL (2.8 fl.oz.) tube
- 300 mL (10.1 fl.oz.) cartridge
- 12 cartridges per case
- 270 cases per skid (83 mL)
- 144 cases per skid (300 mL)
- Available in larger sizes*
- Available colors include: **red** & **black**.



AEROCHM INC.

910, Berger
Laval, Quebec, Canada
H7L 5A1
Tel (450) 667-2376
(877) 267-2376
Fax (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com

302 High Temperature Silicone Sealant



ACETOXY SILICONE TECHNICAL DATA SHEET

Page 2 of 2

SPECIFICATIONS:

TYPICAL PROPERTIES:

These values are not intended for use in preparing specifications. Spec Writers; please contact NUCO Inc. before writing specifications if any further information is required.

Description	Specification
As Supplied...	
Specific Gravity:	1.01
Extrusion Rate (3.2 mm (1/8") orifice, 90 psi air pressure) g/minute:	335 g/minute
Flow Rate (sag or slump):	Nil
Application Temperature Range	-29°C to 50°C (-20°F to 122°F)
Tack-Free Time at 25°C (77°F) and 50% R.H. - in minutes:	17 Minutes
Cure Time at 25°C (77°F) at 50% R.H. (3.2 mm (1/8") Thickness) in hours:	24 Hours
As Cured – Physical – after 3 days at 25°C (77°F) and 50% relative humidity:	
ASTM C 661 – Durometer Hardness Shore A, points:	26
ASTM D 412 Die C – Tensile Strength, MPa (psi):	2.4 (350)
ASTM D 412 Die C – Elongation, percent:	600
ASTM D 746 - Brittle point, °C (°F):	-62 (-80)
ASTM D 2137 A - Volume Coefficient of Thermal Expansion of Thermal Conductivity, Cal/[(sec)/(°C)(cm)]:	9.3×10^4
Thermal Conductivity, Cal/[(sec)/(°C)(cm)]:	0.45×10^3

DISCLOSURE

The information and data contained herein is BASED ON INFORMATION WE BELIEVE TO BE RELIABLE. Please read all statements, recommendations or suggestions herein in conjunction with our CONDITIONS OF SALE which apply to all goods supplied by us. We assume no responsibility for the use of these statements, recommendations or suggestions, nor do we intend them as recommendation for any use which would infringe any patent or copyright.

WARRANTY INFORMATION:

NUCO Inc., warrants only that its product will meet its specifications. NUCO shall in no event be liable for incidental or consequential damage. NUCO's liability, expressed or implied is limited to the stated selling price of any goods found to be defective.



AEROCHM INC.

910, Bergar
Laval, Quebec, Canada
H2L 5A1
Tel (450) 667-2376
(877) 267-2376
Fax (450) 667-5302
www.aerochem-inc.com

NuFlex
SEALANTS

